



### FICHE TECHNIQUE (version 08/2021)

---

#### Description

EG-2025 est un système de revêtement bi-composante à base de résine époxy. Il a été spécifiquement formulé pour maintenir l'intégrité des surfaces de béton tout en leur donnant un aspect brillant et très esthétique. Conçu pour un usage général, EG-2025 est un système sans silicone et sans solvant, 100% solide, auto-nivelant et auto-apprêtant. Il s'emploie comme enduit lisse sans joint avec un pouvoir garnissant très élevé. Il est notamment recommandé pour des zones de circulation moyenne à dense. C'est un produit versatile ayant une bonne résistance mécanique et chimique avec un choix de couleur illimitée.

---

#### Avantages

- Bonne résistance mécanique et chimique
  - Excellente résistance à l'abrasion
  - Excellente résistance à la prolifération de champignons et de bactéries
  - Finition brillante et esthétique
  - Zéro C.O.V permettant l'application intérieure sans odeurs néfastes
  - Durable, imperméable et sans joint
  - Facile à nettoyer et à entretenir
  - Excellente adhésion au béton
  - Bonne résistance au fluide de dégivrage (Éthylène glycol)
  - Couleur illimitée, pas de minimum requis
  - Conforme aux normes de l'ACIA pour une utilisation dans les usines alimentaires
  - Peut contribuer grandement au crédit LEEDv4
- 

#### Applications

- Arénas et centres sportifs
- Installations commerciales et industrielles
- Usines de produits alimentaires et zones de restauration
- Installations institutionnelles et récréatives
- Entrepôts et zones de production de charges légère à moyennes
- Imprimeries et usines de pâtes et papiers
- Raffineries et usines de produits chimiques
- Les magasins de détail
- Écoles, universités et hôpitaux
- Concessionnaires d'automobiles et hangars pour avions



---

### Instructions et préparation de la surface

La surface du béton doit être parfaitement propre et tous les contaminants tel que poussière, laitance, graisse, huile, saleté, rouille, pellicules de peinture existants, efflorescences, résidus biologiques doivent être enlevés de la surface par des moyens mécaniques appropriés (de type **NewGrind CSP 3-4** ou équivalent). La résistance à la compression du substrat en béton doit être d'au moins 25 MPa (3625 lbs par pouce carré) à 28 jours.

---

### Préparation du mélange :

Pré-mélanger chaque composant séparément. Avec le bon rapport de mélange, vider le composant B dans le composant A. Mélanger les composants combinés pendant au moins (2-5) minutes, en utilisant une perceuse à basse vitesse (300-450) pour minimiser l'emprisonnement de l'air. Pendant l'opération de mélange, gratter les côtés et le fond du récipient avec une truelle plate ou droite au moins une fois, pour assurer un mélange complet. Lorsqu'il est complètement mélangé, la couleur et la consistance doivent être uniformes. Ne mélanger que la quantité qui peut être utilisée pendant sa durée de vie en pot.

---

### APPLICATION

**Apprêt ou couche de fond:** Appliquer le EG-2025 comme couche de fond en utilisant une raclette ou un rouleau afin d'obtenir une épaisseur de film uniforme (8 à 10 mils) sans formation de flaques.

**Couche de revêtement :** une fois que la couche d'apprêt n'est pas collante, appliquer la couche supérieure à l'aide d'une raclette ou d'un rouleau pour obtenir une couverture uniforme de 0,15 à 0,30 mm. Si le temps entre les couches dépasse 48 heures à 22°C (71° F), poncer la surface et essuyer avec un chiffon imbibé de solvant.

---

### TEMPS D'ATTENTE ENTRE LES COUCHES ET TEMPÉRATURE DE SURFACE

10 °C	24 heures au minimum	4 jours au maximum
20 °C	12 heures au minimum	48 heures au maximum
30 °C	6 heures au minimum	24 heures au maximum

---

### MISE EN GARDE

- Température minimale du béton : 10 °C
- Température maximale du béton : 30 °C
- Humidité relative maximale durant l'application et le mûrissement : 85%
- La température du béton doit être supérieure de 3 °C (5,5 °F) au point de rosée mesuré
- Le contenu d'humidité du substrat doit être inférieur à 4% lors de l'application du revêtement
- Ne pas appliquer sur des surfaces poreuses où une transmission d'humidité peut survenir durant l'application.



- Protéger de toute source d'humidité durant la période de mûrissement initiale de 24 heures.
- Ce produit est pour utilisation exclusivement intérieure

### DONNÉES TECHNIQUES

Conditionnement en ensemble de 18,9 L et 3,78 L

Couleur personnalisée disponible sur demande.

Couverture **Apprêt :** 140 - 160 (Pi<sup>2</sup>/Gal.) (4-6 mils)  
**Couche de revêtement:** 80 - 100 (Pi<sup>2</sup>/Gal.) (15 - 20 mils)

Durée de vie de 2 ans dans son emballage d'origine non ouvert entreposé au sec entre 5 et 32 °C (41 et 89 °F).  
La température du produit doit être entre 18 et 30 °C avant utilisation.

<b>Rapport de mélange</b>	A: B = 2: 1 en volume	
<b>Température de service</b>	Min. 0 °C (32°F)	
	Max. 50 °C (122°F)	
<b>Durée de vie en pot 150 g (min)</b>	45 – 50 mn	
<b>Temps de prise (0,1-0,15 mm)</b>	6 - 8 heures	
<b>Temps de durcissement</b>		
<b>Circulation piétonnière</b>	24 – 36 heures	
<b>Circulation motorisée légère</b>	04 – 05 jours	
<b>Propriétés à 23 ° C (73 ° F) et 50% HR.</b>		
<b>Gravité spécifique ASTM D1475</b>	A :	1.71 – 1.72
	B :	1.03
<b>Résistance à la compression ASTM D695</b>	63 MPa	
<b>Résistance à la flexion D790</b>	59,4 MPa	
<b>Résistance à la traction ASTM D638</b>	38,76 MPa	
<b>% d'allongement de flexion</b>	3.5 %	
<b>% d'allongement de traction</b>	2,39%	
<b>Adhérence ASTM D4541</b>	490 psi (défaillance du substrat)	
<b>Dureté, shore D ASTM D2240</b>	75-85	
<b>Résistance à l'abrasion ASTM D4060</b>		
<b>Taber Abrader; CS17 / 1000 g (2,2 livres)</b>	0.056 g	
<b>Absorption d'eau ASTM D570 (24 h)</b>	0,18 %	
<b>Absorption d'eau ASTM D570 (7 j)</b>	0,55 %	
<b>Coefficient de friction statique et dynamique ASTM D1894</b>		
<b>(Acier sur résine)</b>	<b>μs : 0,33</b>	<b>μk : 0,25</b>
<b>(Caoutchouc 72 Shore A sur résine)</b>	<b>μs : 1,02</b>	<b>μk : 0,84</b>

# EG-2025

FINIS LUSTRÉ POUR PLANCHER

1-844-557-3729



L'EXPERTISE QUI BÂTIT

Contenu en COV	<10 g/L
Résistance chimique	% Masse perdue
10 % NaOH aq	0,4
10% H2SO4 aq	1,3
Xylène	0,2
Éthanol	3,8
Eau	0,6

---

## Nettoyage

Nettoyer tous les outils et équipements avec le nettoyant EPOCLEAN d'EXPERT 3G. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

---

## Santé Sécurité

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent se référer à la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente contenant des données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE INDUSTRIEL UNIQUEMENT**

---

Les informations mentionnées dans ce document sont la plupart du temps des moyennes, obtenues dans des conditions de laboratoire. De ce fait des variations peuvent être observées sur le site en raison de facteurs locaux. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer la convenance et/ou l'utilité précises du matériel. Les risque et dommages potentiels ainsi que des dépenses liées directement ou indirectement à l'utilisation du produit doivent être évaluées par l'utilisateur.