



FICHE TECHNIQUE (version 08/2021)

DESCRIPTION

EG-4025 est un système poly aspartique à deux composants destiné à maintenir l'intégrité des surfaces de béton ou autres et leur donner une apparence exceptionnelle. Il possède d'excellentes propriétés mécaniques et une bonne résistance aux réactifs et aux solvants.

AVANTAGES

- Excellente résistance à l'abrasion
 - Réagit à basse température
 - Excellente résistance à la prolifération de champignons et de bactéries
 - Stable en immersion continue dans l'eau à basse température
 - Aucun C.O.V, permettant ainsi l'application intérieure sans odeurs néfastes
 - Pas d'émissions de particules (pas de phénol) ■ Excellentes propriétés adhésives avec le béton ■ Très facile à nettoyer
 - Conforme aux normes de l'ACIA & LEED 2009 ■ Résistant aux rayons UV
 - Résistant au jaunissement et aux tâches
 - Résistant aux réactifs chimiques
-

APPLICATIONS

Revêtement de protection de surfaces pour :

- Usines de produits alimentaires
- Usines d'embouteillage de boissons
- Usines de produits chimiques
- Raffineries
- Manufactures de matériaux légers
- Manufactures d'équipements lourds
- Manufactures de produits pharmaceutiques
- Imprimeries
- Usines de pâtes et papiers
- Entrepôts etc.
- Hangars pour avions
- Concessionnaires d'automobiles et établissements de maintenance
- Animaleries et établissements de soins de santé
- Édifices publics et commerciaux
- Écoles et Universités
- Hôpitaux, cliniques et autres établissements de santé

EG-4025

POLY ASPARTIC

1-844-557-3729



L'EXPERTISE QUI BÂTIT

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Les surfaces en béton doivent être nettoyées parfaitement. Enlevez toute la poussière, saleté, films de peinture existants, efflorescence, laitance, formes de pétroles, fiouls hydrauliques ou, liquide de freins, graisse, rouille, résidus biologiques ou tous les autres contaminants. Préparez la surface par tous les moyens mécaniques appropriés, soit BLASTRAK OU MEULEUSE. La résistance à la pression du substrat concret devrait être au moins MPA 25 (3625 livres par pouce carré) à 28 jours.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Pré-mélanger chaque composant séparément. Videz le composant B dans le bon rapport de mélange au composant A. Mélangez les composants combinés pendant au moins trois (2-5) minutes, en utilisant une perceuse à basse vitesse (300-450) pour minimiser l'emprisonnement de l'air. Pendant l'opération de mélange, grattez les côtés et le fond du récipient avec une truelle plate ou droite au moins une fois, pour assurer un mélange complet. Lorsqu'il est complètement mélangé, la couleur et la consistance doivent être uniformes. Ne mélangez que la quantité qui peut être utilisée pendant la durée de vie en pot.

APPLICATION

Apprêt : Appliquer la première couche de EG-4025 en utilisant une raclette ou un rouleau afin d'obtenir une épaisseur de film uniforme (0.10 à 0.15 mm) sans formation de flaques.

Couche supérieure : Appliquez la couche supérieure avec une raclette ou un rouleau pour obtenir une épaisseur de film de 0.15 à 0.3 mm

TEMPS D'ATTENTE ENTRE LES COUCHES ET TEMPÉRATURE DE SURFACE

10 °C	24 heures au minimum	36 heures au maximum
20 °C	12 heures au minimum	8 heures au maximum
30 °C	6 heures au minimum	4 heures au maximum

MISE EN GARDE

- Température minimale du béton: 10°C (10°F)
- Température maximale du béton : 30°C (10°F)
- Humidité relative maximale durant l'application et le mûrissement: 85 %.
- La température du béton doit être supérieure de 3°C (5,5°F) au point de rosée mesuré.
- Le contenu d'humidité du substrat doit être < 4% lorsque le revêtement est appliqué.
- Ne pas appliquer sur des surfaces poreuses où une transmission d'humidité peut survenir durant l'application.
- Éviter l'emploi sur des surfaces ne se trouvant pas au niveau du sol.
- Protéger de l'humidité, de la condensation et de tout contact avec l'eau durant la période de mûrissement initiale de 24 heures.



DONNÉES TECHNIQUES

Conditionnement en ensemble de 18,9 L et 3,78 L
Couleur personnalisée disponible sur demande.
Couverture : 200 Pi²/Gal.) (0.10 à 0.15 mm)

Durée de vie 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert entreposé au sec entre 5 et 32 °C (41 et 89 °F). La température du produit doit être entre 18 et 30 °C avant utilisation.

Rapport de mélange	A: B = 2: 1 en volume
Température de service	Min. 0 °C (32F) Max. 50 °C (122 F)
Durée de vie en pot 100 g	25 – 30 minutes
Temps de prise (0.5-0.3 mm)	4 – 6 heures
Circulation piétonnière	8 – 12 heures
Circulation motorisée lourde	03 – 05 jours
Propriétés à 25 °C	
Gravité spécifique ASTM D1475	A : 0.99 B : 1.17 A+B : 1.05
Résistance à la compression ASTM D695	15 000 Psi
Résistance à la traction ASTM D638	8300 MPa
Adhérence ASTM D4541	>300 psi
Dureté, shore D ASTM D2240	70 – 85
Résistance à l'abrasion ASTM D4060	
Taber Abrader; CS17 / 1000 g (2,2 livres)	0.050 g
Absorption d'eau ASTM D570	0.2 %

NETTOYAGE

Nettoyer tous les outils et équipements avec de l'acétone. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

SANTÉ SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent se référer à la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente contenant des données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL UNIQUEMENT